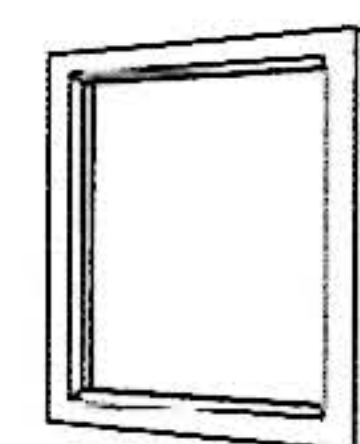


# 7 Aufmaß - verspannte und freihängende Anlagen für senkrechte, rechteckige Fenster

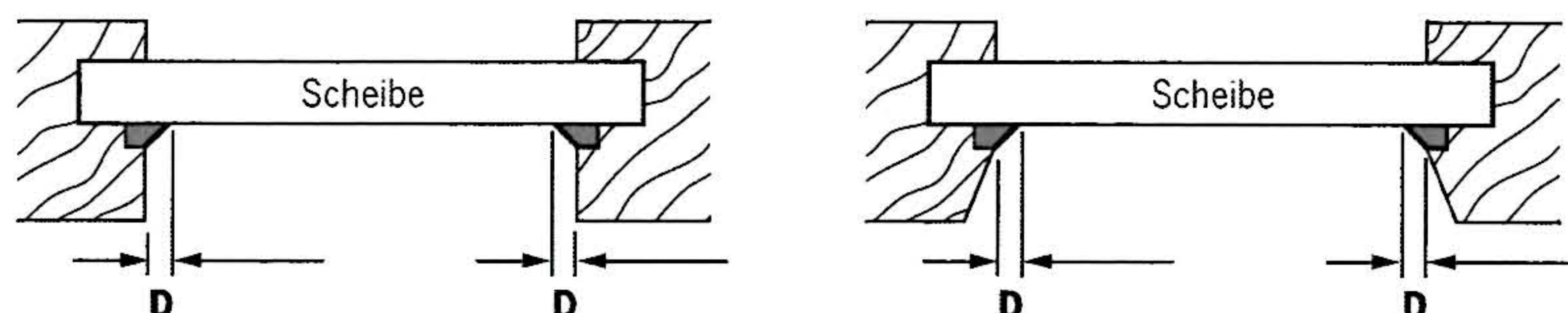


## Montage auf dem Glas

### VS 2 Slide Comfort, VS 2 Slide, VS 2 KL

#### ⚠ Prüfen der Dichtungsbreite „D“

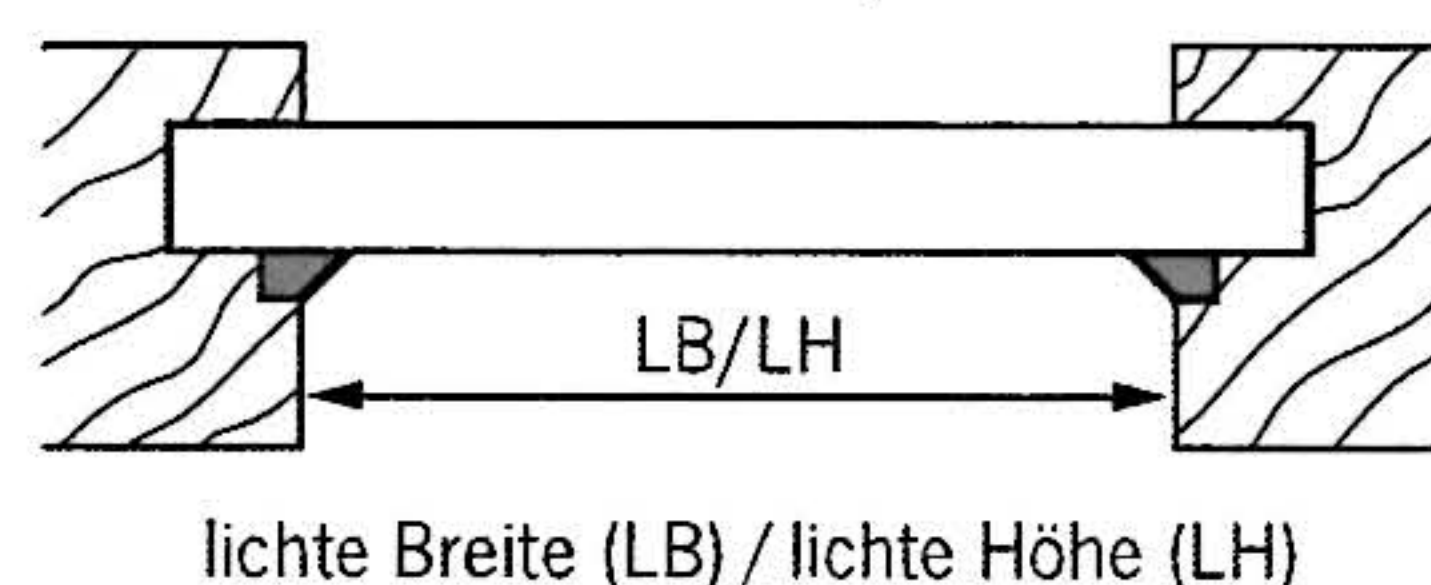
Messen Sie an allen vier Seiten die Breite der Dichtung „D“ wegen evtl. Toleranzen.



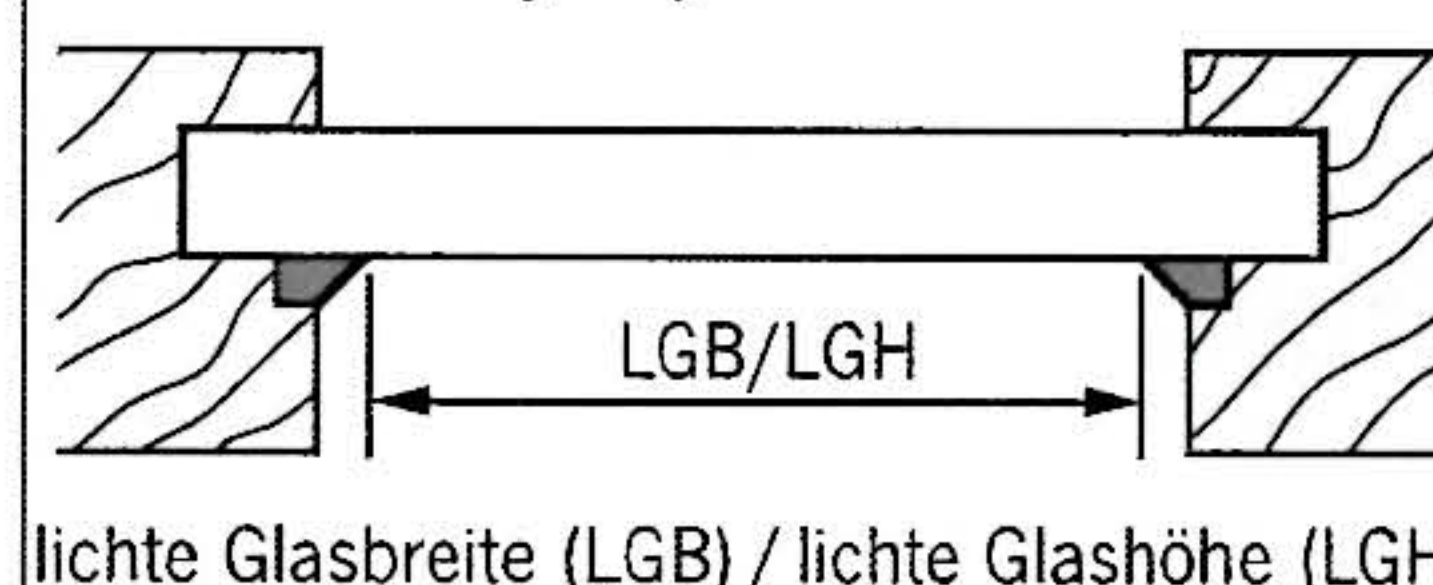
### Gerader Falz

#### Abzüge/Zuschläge zur Berechnung des Bestellmaßes

##### D bis einschließlich 5 mm



##### D größer 5 mm

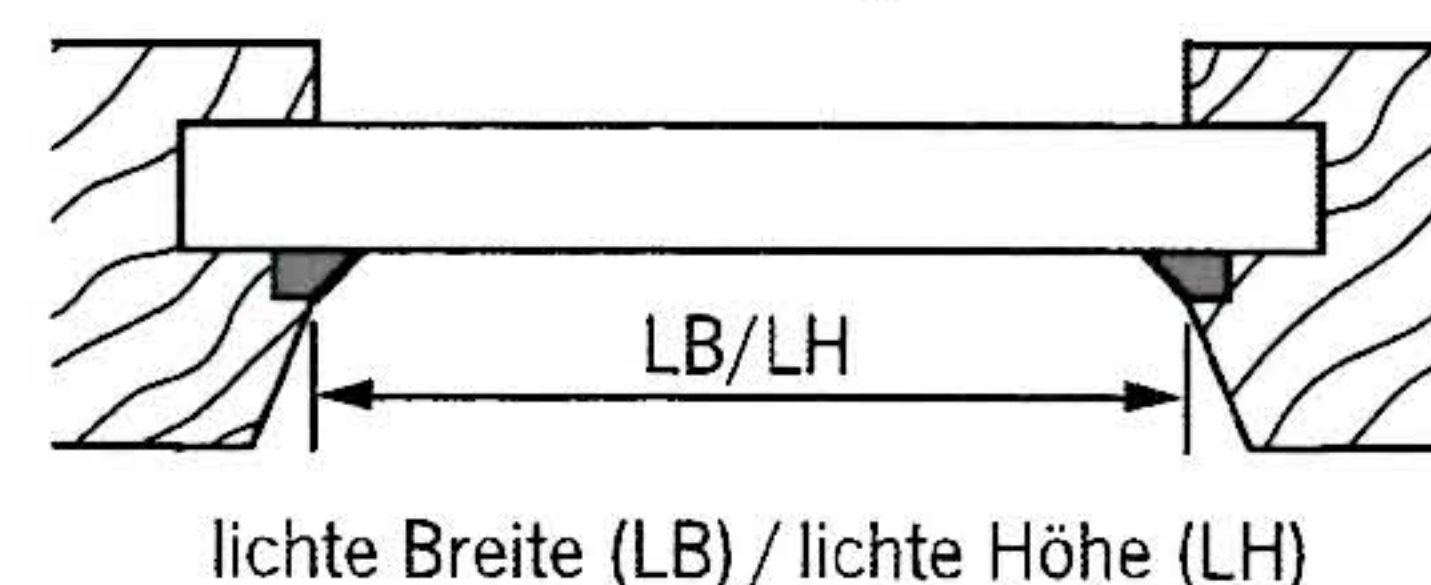


Modell	Dichtungsbreite (D) 0 – 3 mm		Dichtungsbreite (D) 3 – 5 mm		Dichtungsbreite (D) größer 5 mm	
	lichte Breite (LB)		lichte Breite (LB)		lichte Glasbreite (LGB)	
VS 2 Slide Comfort	lichte Breite (LB)	<b>- 5 mm</b>	lichte Breite (LB)	<b>- 5 mm</b>	lichte Glasbreite (LGB)	<b>+ 6 mm</b>
	lichte Höhe (LH)	<b>- 2 mm</b>	lichte Höhe (LH)	<b>- 2 mm</b>	lichte Glashöhe (LGH)	<b>+ 14 mm</b>
VS 2 Slide und VS 2 KL	lichte Breite (LB)	<b>- 4 mm</b>	lichte Breite (LB)	<b>- 4 mm</b>	lichte Glasbreite (LGB)	<b>+ 7 mm</b>
	lichte Höhe (LH)	<b>- 8 mm</b>	lichte Höhe (LH)	<b>- 8 mm</b>	lichte Glashöhe (LGH)	<b>+ 3 mm</b>

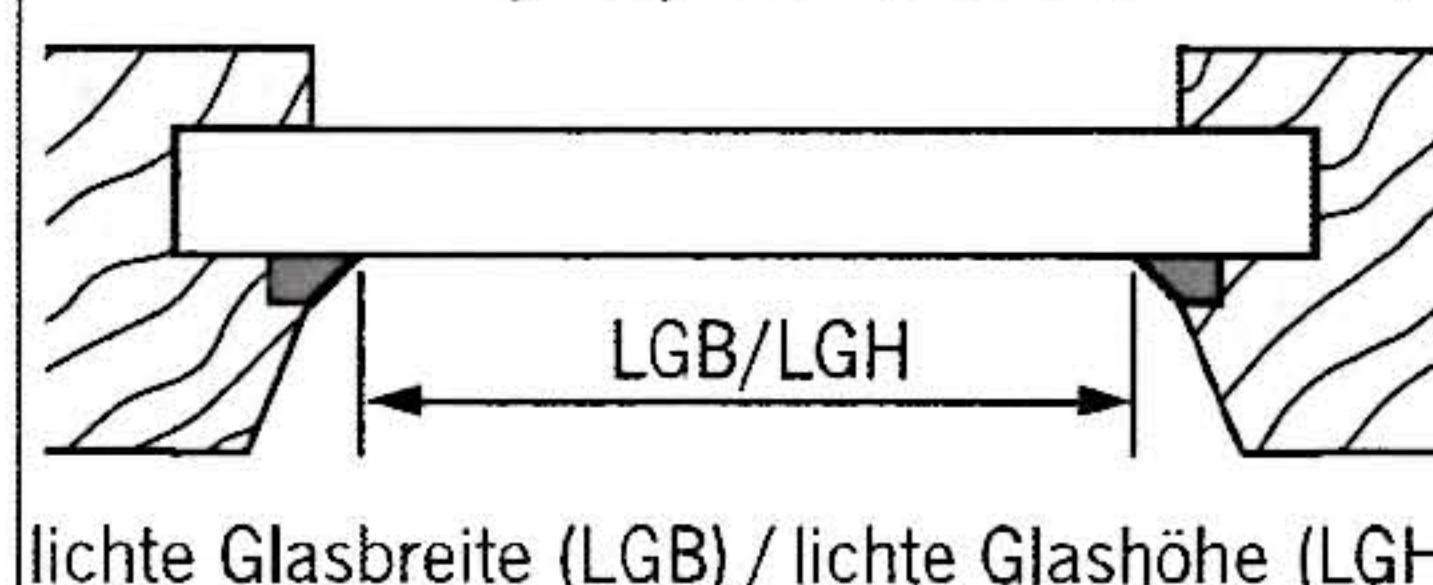
### Schräger Falz

#### Abzüge/Zuschläge zur Berechnung des Bestellmaßes

##### D bis einschließlich 5 mm



##### D größer 5 mm



Modell	Dichtungsbreite (D) 0 – 3 mm		Dichtungsbreite (D) 3 – 5 mm		Dichtungsbreite (D) größer 5 mm	
	lichte Breite (LB)		lichte Breite (LB)		lichte Glasbreite (LGB)	
VS 2 Slide Comfort	lichte Breite (LB)	<b>- 5 mm</b>	lichte Breite (LB)	<b>- 5 mm</b>	lichte Glasbreite (LGB)	<b>+ 6 mm</b>
	lichte Höhe (LH)	<b>+ 8 mm</b>	lichte Höhe (LH)	<b>+ 4 mm</b>	lichte Glashöhe (LGH)	<b>+ 14 mm</b>
VS 2 Slide und VS 2 KL	lichte Breite (LB)	<b>- 4 mm</b>	lichte Breite (LB)	<b>- 4 mm</b>	lichte Glasbreite (LGB)	<b>+ 7 mm</b>
	lichte Höhe (LH)	<b>- 8 mm</b>	lichte Höhe (LH)	<b>- 8 mm</b>	lichte Glashöhe (LGH)	<b>+ 3 mm</b>

### Hinweise

- Die Glasscheibe muss trocken und frei von Fett, Silikon und sonstigen Verschmutzungen sein.
- Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise zum Reinigungstuch.
- Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen 15 – 35°C (Klebefläche und Umgebung).
- Luft einschüsse innerhalb der Klebefläche stellen keinen Reklamationsgrund dar, solange die Funktion des Profils nicht beeinträchtigt wird.
- VS 2 Slide: Bei rechtwinkligem Fensterfalz = max. Falztiefe 30 mm!